

Nadsiarczan sodu B327

Niezastąpione narzędzie dla profesjonalistów i pasjonatów elektroniki, umożliwiające równomierne i precyzyjne trawienie obwodów drukowanych. Stanowi nowoczesną alternatywę dla tradycyjnego chlorku żelaza, zapewniając bezpieczeństwo i wysoką jakość pracy.

Cechy produktu:

- ✓ wysoka czystość ($\text{Na}_2\text{S}_2\text{O}_8 \geq 99,0\%$),
- ✓ szybkie rozpuszczanie w wodzie,
- ✓ pozostaje stabilny w roztworze i nie ulega krystalizacji,
- ✓ równomierne trawienie, minimalizujące podtrawienia,
- ✓ tworzenie ostro zarysowanych ścieżek PCB,
- ✓ niska zawartość zanieczyszczeń, gwarantująca bezpieczeństwo.

Zastosowanie:

- ✓ trawienie obwodów drukowanych i miedzi.

Właściwości fizykochemiczne

Wygląd	Biały, krystaliczny proszek
Zapach	Bezwonny
Gęstość w 25°C	1,68 g/cm ³
pH (750g/l w 25°C)	4-6
Temperatura topnienia	180°C
Rozpuszczalność w wodzie (25°C)	730 g/l
Zawartość nadsiarczanu sodu	$\geq 99,0\%$
Zawartość aktywnego tlenu	$\geq 6,65\%$
Zawartość kwarcu	$\leq 0,10\%$
Zawartość wilgoci	$\leq 0,05\%$
Zawartość żelaza	≤ 5 ppm
Okres przydatności	3 lata



Kompatybilność:

Nadsiarczan sodu B327 jest odpowiedni do pracy z miedzią i materiałami do obwodów drukowanych. Dzięki swojej czystości i stabilności chemicznej jest bezpieczny w użyciu i spełnia najwyższe standardy jakości.

Metody aplikacji	
Kąpiel trawiąca	Tak
Natrysk roztworem	Tak
Pędzelek z roztworem	Tak
Cyrkulacja w systemie zamkniętym	Tak

Instrukcja użycia:

Produkt przeznaczony wyłącznie do użytku zawodowego. Przed użyciem należy uważnie przeczytać kartę charakterystyki.

Aby uzyskać najlepszy rezultat, rozpuść 100 g Nadsiarczanu sodu B327 w 500 ml wody o temperaturze około 50°C, następnie utrzymuj temperaturę kąpeli na poziomie 40–50°C. Zapewnij ciągły ruch kąpeli trawiącej, co przyspieszy proces i zapewni równomierne trawienie. Po zakończeniu trawienia usuń roztwór, pamiętając o zasadach bezpieczeństwa. Unikaj przechowywania roztworu w hermetycznych pojemnikach, aby zapobiec nadciśnieniu i ryzyku pęknięcia opakowania.

Opakowanie	
Torebka strunowa	250 g (ART.AGT-090) - 15 szt.* 500 g (ART.AGT-091) - 20 szt.*
Butelka	1 kg (ART.AGT-122) - 1/16 szt.*

*Ilość szt. w opakowaniu zbiorczym.

Magazynowanie:

Przechowywać w szczelnie zamkniętych opakowaniach, w suchych pomieszczeniach, z dala od źródeł ciepła i ognia. Nie składować razem z substancjami zapalnymi, mocnymi kwasami i zasadami. Chronić przed wilgocią (produkt higroskopijny).

Wsparcie techniczne:

AG TermoPasty udziela wsparcia technicznego, odpowiadając na pytania dotyczące specyfikacji technicznych oraz zastosowania naszych produktów. Zapraszamy do kontaktu mailowego pod adresem info@termopasty.pl.

Uwaga:

Dane prezentowane w tym dokumencie odpowiadają aktualnemu stanowi naszej wiedzy i opisują typowe właściwości oraz zastosowania produktu. Jednakże odpowiedzialność za zbadanie przydatności tego wyrobu do specyficznych zastosowań spoczywa na użytkowniku. AG TermoPasty nie ponosi odpowiedzialności za wyniki zastosowania produktu, ponieważ warunki jego użycia wykraczają poza naszą kontrolę.

