

Kalafonia

Kalafonia z dodatkiem aktywatorów to niezbędny element w precyzyjnych pracach lutowniczych. Spełnia najbardziej restrykcyjne normy, w tym ISO 9454-1 typ 1131 i J-STD-004 ROL0, zapewniając najwyższą jakość i skuteczność. Jej unikalna formuła aktywatorów doskonale radzi sobie z utlenianiem i eliminuje ryzyko „zimnych lutów”. Jest idealnym wyborem do lutowania stopem cynowo-ołowiowym oraz doskonałą bazą do topników wzorcowych.

Cechy produktu:

- ✓ wysoka wydajność i skuteczność,
- ✓ odporność na wysokie temperatury,
- ✓ rozpuszczalność w toluenie na poziomie 0,05%,
- ✓ chemiczna czystość,
- ✓ zgodność z normami ISO 9454-1 typ 1131 i J-STD-004 ROL0,
- ✓ No Clean - brak konieczności zmywania pozostałości po lutowaniu.

Zastosowanie:

- ✓ eliminacja utleniania na powierzchniach lutowanych,
- ✓ zapewnienie trwałych i niezawodnych połączeń lutowniczych,
- ✓ lutowanie stopami cynowo-ołowiowymi,
- ✓ baza do tworzenia roztworów topników wzorcowych (25% roztwór w alkoholu izopropylowym).



Właściwości fizykochemiczne

Wygląd	Bursztynowa substancja stała
Gęstość w 20°C	1,03 g/cm ³
Temperatura mięknięcia	Min. 78°C
Temperatura pracy	78-200°C
Liczba jodowa	5-25 g I ₂ /100 g
Liczba kwasowa	160-190 mg KOH/g
Liczba zmydlania	170-220 mg KOH/g
Substancje rozpuszczalne w toluenie	Max. 0,05%
Zawartość popiołu	Max. 0,04%
Zawartość tłuszczów lotnych	Max. 2%
Okres przydatności	3 lata



Kompatybilność:

Kalafonia jest bezpieczna i skuteczna w lutowaniu większości komponentów elektronicznych oraz metalowych. Jej zaawansowana formuła minimalizuje ryzyko uszkodzeń i zapewnia trwałość połączeń, nawet w trudnych warunkach termicznych.

Metody aplikacji	
Bezpośrednio z opakowania	Tak
Rozpuszczenie	Tak
Grotem lutownicy	Tak

Instrukcja użycia:

Przed użyciem upewnij się, że powierzchnia jest odpowiednio oczyszczona. Nanieś kalafonię na miejsce lutowania, a następnie przystąp do procesu lutowania, stosując odpowiednią temperaturę grotu lutownicy. Dla optymalnych rezultatów można rozpuścić kalafonię w alkoholu izopropylowym, tworząc roztwór topnika. Po zakończeniu pracy usuń pozostałości, jeśli wymagają tego standardy projektu.

Opakowanie	
Metalowe pudełko	20 ml (ART.AGT-033) - 40 szt.* 40 ml (ART.AGT-034) - 40 szt.* 100 ml (ART.AGT-035) - 20 szt.*
Torebka strunowa	500 g (ART.AGT-094) - 1 szt.*
Plastikowe wiaderko	1 kg (ART.AGT-268) - 1 szt.*

*Ilość szt. w opakowaniu zbiorczym

Magazynowanie:

Magazynować w szczelnie zamkniętych, oznakowanych pojemnikach, w suchym, chłodnym i dobrze wentylowanym miejscu w temp. 5-25°C. Nie magazynować z utleniaczami. Trzymać z dala od ciepła, gorących powierzchni, iskiei, otwartego ognia. Chronić przed bezpośrednim działaniem promieni słonecznych.

Wsparcie techniczne:

AG TermoPasty udziela wsparcia technicznego, odpowiadając na pytania dotyczące specyfikacji technicznych oraz zastosowania naszych produktów. Zapraszamy do kontaktu mailowego pod adresem info@termopasty.pl.

Uwaga:

Dane prezentowane w tym dokumencie odpowiadają aktualnemu stanowi naszej wiedzy i opisują typowe właściwości oraz zastosowania produktu. Jednakże odpowiedzialność za zbadanie przydatności tego wyrobu do specyficznych zastosowań spoczywa na użytkowniku. AG TermoPasty nie ponosi odpowiedzialności za wyniki zastosowania produktu, ponieważ warunki jego użycia wykraczają poza naszą kontrolę.

