

Kwas lutowniczy

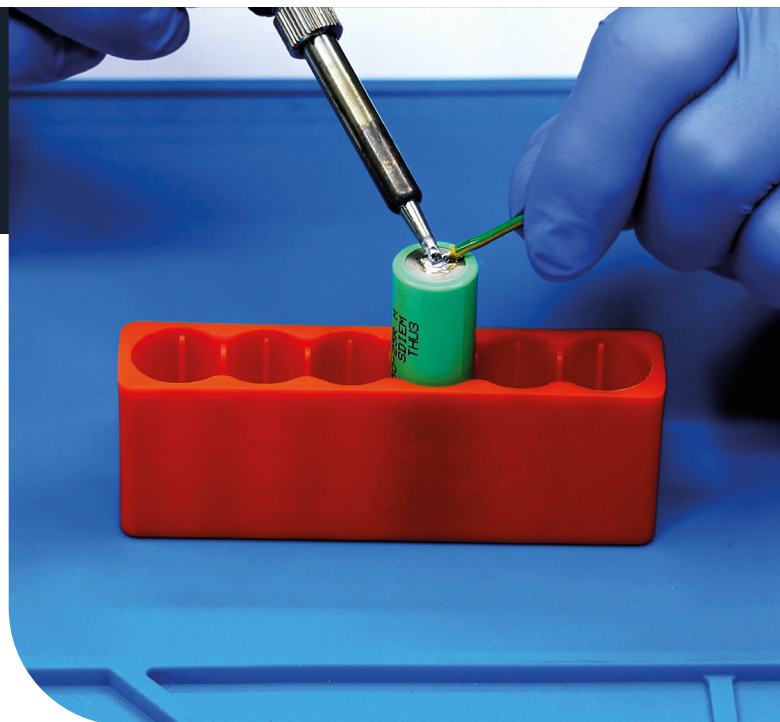
Niezawodne narzędzie do trudno lutujących się powierzchni, takich jak elementy niklowane. Bardzo aktywna formuła zapewnia szybkie działanie i doskonałe rezultaty, gwarantując silne, trwałe połączenia. Produkt spełnia normy ISO 9454 typ 3311 oraz J-STD-004 INMO, co potwierdza jego wysoką jakość oraz bezpieczeństwo użytkowania. Idealny wybór zarówno dla profesjonalnych serwisów elektroniki, warsztatów, jak i hobbystów.

Cechy produktu:

- ✓ bardzo aktywna formuła,
- ✓ szybkie działanie,
- ✓ wysoka skuteczność,
- ✓ minimalna zawartość 28% substancji nielotnych,
- ✓ zgodność z normami ISO 9454 typ 3311 i J-STD-004 INMO,
- ✓ Water-soluble - konieczność mycia wodą demineralizowaną po lutowaniu.

Zastosowanie:

- ✓ lutowanie powierzchni niklowanych,
- ✓ lutowanie ogniw Li-Ion,
- ✓ prace serwisowe i naprawcze w elektronice.



Właściwości fizykochemiczne

Kolor	Bezbarwny
Zapach	Brak nieprzyjemnego zapachu
Gęstość w 20°C	1,2 g/cm³
Lepkość w 20°C	19 cP
pH	<1
Rozpuszczalność w wodzie	Nieograniczona
Zawartość substancji nielotnych	min. 28%
Okres przydatności	3 lata



Kompatybilność:

Kwas lutowniczy jest bezpieczny w użyciu na trudno lutujących się powierzchniach metalowych, w tym niklowanych. Chemicznie stabilna formuła zapobiega tworzeniu osadów i umożliwia szybkie oraz trwałe połączenia lutownicze. Wodna zmywalność zapewnia łatwość usuwania pozostałości, minimalizując ryzyko korozji.

Metody aplikacji	
Pędzelek	Tak
Natrysk	Tak
Butelka	Tak

Instrukcja użycia:

Produkt przeznaczony wyłącznie do użytku zawodowego. Przed użyciem należy uważnie przeczytać kartę charakterystyki.

Przed użyciem upewnij się, że powierzchnia jest czysta. Nanieś niewielką ilość kwasu lutowniczego na lutowane miejsce, aby uzyskać silne i trwałe połączenie. Po zakończeniu lutowania opłucz miejsce lutowania w cieplej (ok. 50°C), dejonizowanej wodzie, używając miękkiej, antystatycznej szczoteczki, aby usunąć osady. Następnie spłucz zimną wodą, aby usunąć pozostałości. Dla lepszych efektów zastosuj Zmywacz PCB wodny, który skutecznie zapobiega korozji i zanieczyszczeniom lutowanych elementów.

Opakowanie	
Buletki	35 ml (ART.AGT-117) - 20 szt.* 100 ml (ART.AGT-246) - 16 szt.* 500 ml (ART.AGT-272) - 1 szt.* 1 l (ART.AGT-271) - 1/4 szt.*
Butelka z pędzelkiem	50 ml (ART.AGT-253) - 8 szt.* 100 ml (ART.AGT-319) - 8 szt.*

*Ilość szt. w opakowaniu zbiorczym

Magazynowanie:

Preparat przechowywać w oryginalnym opakowaniu producenta w suchym, wentylowanym, nie nastłecznionym pomieszczeniu w temp. 5-25°C. Nie przelewać do opakowań wykonanych z metalu. Nie przechowywać otwartych opakowań razem z wyrobami alkalicznymi.

Wsparcie techniczne:

AG TermoPasty udziela wsparcia technicznego, odpowiadając na pytania dotyczące specyfikacji technicznych oraz zastosowania naszych produktów. Zapraszamy do kontaktu mailowego pod adresem info@termopasty.pl.

Uwaga:

Dane prezentowane w tym dokumencie odpowiadają aktualnemu stanowi naszej wiedzy i opisują typowe właściwości oraz zastosowania produktu. Jednakże odpowiedzialność za zbadanie przydatności tego wyrobu do specyficznych zastosowań spoczywa na użytkowniku. AG TermoPasty nie ponosi odpowiedzialności za wyniki zastosowania produktu, ponieważ warunki jego użycia wykraczają poza naszą kontrolę.

